

PATON VDI 200 PRO DC - MMA/TIG MIG/MAG

Pilot Plant since 1959

PATON®



Your partner in welding...

**INWERTORY ODPORNE
NA SPADKI NAPIĘCIA**

**GWARANCJA
DOOR-TO-DOOR**

WWW.PATON.COM.PL

PATON VDI 200 PRO DC - MMA/TIG MIG/MAG



Urządzenie **PATON® VDI 200 PRO DC** przeznaczone jest do ręcznego spawania łukowego metodą **MMA**, spawania łukowego w osłonie argonu metodą **TIG** prądem stałym oraz półautomatycznego spawania metodą **MIG/MAG** w osłonie gazów i mieszanin ochronnych.

Dzięki solidnej, zwartej konstrukcji spawarki serii **PRO** doskonale sprawdzają się podczas prac w terenie i warunkach przemysłowych. Oprócz dużej mocy spawania urządzenia te zapewniają szerokie możliwości regulacji parametrów spawania we wszystkich dostępnych metodach, dzięki którym osiągamy wysoką i wydajną jakość spawania przy 70% cyklu pracy.

Niewielkie rozmiary urządzenia sprawiają, że urządzenie jest bardzo mobilne, i sprawdza się doskonale w sektorze produkcji (przemysł stoczniowy, gospodarstwa rolne, budownictwo, naprawa i konserwacja).

Spawarki **PATON® VDI PRO** posiadają zainstalowany system stabilizacji pracy, dzięki czemu mogą być zasilane z agregatu.

GŁÓWNE ZALETY PATON®:

- Możliwość pracy na długich przedłużaczach jak i z generatorem.
- Dostępność trybu **spawania prądem pulsującym** we wszystkich metodach.
- Udoskonalona stabilność jarzenia łuku elektrycznego.
- Urządzenia oprócz ochrony przed skokami napięcia sieciowego posiadają **układ stabilizacji pracy** przy dłuższych zmianach napięcia w sieci elektroenergetycznej jednofazowej i umożliwiają prawidłową pracę urządzenia dla zakresu napięć od **160 V do 260 V**.
Warto pamiętać, że w przypadku minimalnego napięcia 160 V można prowadzić spawanie elektrodą o średnicy nie większą niż Ø3 mm lub spawać półautomatycznie drutem nie więcej Ø0,8 mm.
- Dostosowany do standardowej sieci elektroenergetycznej. Dzięki wysokiej sprawności źródło zapewnia **dwa razy mniejsze zapotrzebowanie energii** elektrycznej w porównaniu z tradycyjnymi źródłami. Automatyczne dopasowanie prędkości wentylatora, który pracuje z większą wydajnością kiedy urządzenie jest nagrzane, a zmniejsza prędkość, kiedy urządzenie jest nieużywane. Wpływa to na zużycie wentylatora, zmniejsza ilość kurzu w urządzeniu oraz hałas podczas spawania.
- Urządzenie zawiera elektroniczny **system zabezpieczenia termicznego** chroniący wszystkie elementy generujące ciepło jednostki spawalniczej przed przegrzaniem.
- Optymalny przetop i właściwy kształt ściegu niezależnie od pozycji spawania.



ZESTAW PATON® ZAWIERA:

- Spawarka **PATON® VDI 200 PRO DC**
- Uchwyt elektrodowy 3m
- Uchwyt masowy 3m
- Walizka **PATON®**
- Pasek do przenoszenia
- Instrukcja obsługi



PRAKTYCZNA WALIZKA TRANSPORTOWA

Przestronna walizka z zatrzaskami o gabarytach 420x475x193 mm i wadze w okolicach 3 kg. Może pomieścić w sobie różnego rodzaju przedmioty wymagające ostrożnego transportu. Walizkę można również wykorzystać do przechowywania i transportowania narzędzi i różnych akcesorii. Wyprodukowano z plastiku wysokiej jakości odpornego na zużycie i wzmocnionego dodatkowymi usztywnieniami. Wygodna profilowana rączka do przenoszenia.



WYMIARY WEWNĘTRZNE

Długość	42 cm
Szerokość	32 cm
Wysokość	15,5 cm

WYMIARY ZEWNĘTRZNE

Długość	47,5 cm
Szerokość	42 cm
Wysokość	19,3 cm

WYMIARY DODATKOWE

Głębokość pokrywy	4,5 cm
Głębokość korpusu	11 cm

WAGA

Bez gąbki	3 kg
-----------	------

MATERIAŁY

Skrzynia	Polipropylen
Zawiasy	Stal nierdzewna

OPCJE

Wypożyczenie	Pusta, z gąbką
--------------	----------------



DANE TECHNICZNE:

Nominalne natężenie prądu spawania	200 A
Maksymalne natężenie prądu spawania	270 A
Sprawność, %	70% – 200 A
	100% – 167 A
Nominalne napięcie zasilania 50/60 Hz	230 V
Przedziały zmian napięcia zasilania	160 – 260 V
Przedziały regulacji prądu spawania	10 – 200 A
Przedziały regulacji napięcia spawalniczego	12 – 28 V
Średnica drutu rdzeniowego	0,6 – 1,0 mm
Metody spawania prądem pulsującym	MMA,TIG,MIG/MAG,
Funkcja "Hot-Start" w metodzie MMA	Regulacja
Funkcja "Arc-Force" w metodzie MMA	Regulacja
Funkcja "Anti-Stick" w metodzie MMA	Automatyczna
Blok obniżenia napięcia biegu jałowego	Włącz / Wyłącz
Napięcie biegu jałowego, MMA	12 / 75
Nominalny pobór mocy	5,5 – 6,1 kVA
Chłodzenie	Automatyczne
Zakres temperatur roboczych	–25 ... +45 °C
Wymiary (długość, szerokość, wysokość), mm	330x110x250
Spełnione normy	EN 60204 – 1:2006
	EN 60974 – 1:2012
	EN 60974 – 10:2014
Stopień ochrony	IP 33
Maks. pobór mocy	8,0 kVA
Masa urządzenia	5,6 kg

URZĄDZENIA PATON TO WIELOFUNKCYJNE SPAWARKI W KTÓRYCH MOŻEMY REGULOWAĆ NASTĘPUJĄCE PARAMETRY:

METODA MMA

- 0) **AMPERAGE** - Podstawowy wyświetlany parametr **PRĄD = 90 A (domyślnie)**
a) 10 ... 200 A (krok zmiany 1 A) dla VDI 200 PRO
- 1) **POWER HOT START** - Moc "Hot-Start" = **40% (domyślnie)**
a) 0 ... 100% na niskich prądach (krok zmiany 1%)
- 2) **TIME HOT START** - Czas "Hot-Start" = **0,3 s (domyślnie)**
a) 0,1 ... 1,0 s (krok zmiany 0,1 s)
- 3) **POWER ARC FORCE** - Moc "Arc-Force" = **40% (domyślnie)**
a) **0 [WYŁĄCZONE]** ... 100% (krok zmiany 1%)
- 4) **TRESHHOLD ARC FORCE** - Poziom włączenia "Arc-Force" = **12 V (domyślnie)**
a) 9 ... 18 V (krok zmiany 1 V)
- 5) **VOLT-AMPER CHARAKT.** - Nachylenie charakterystyki prądowo-napięciowej = **1,4 V/A (domyślnie)**
a) 0,2 ... 1,8 V/A (krok zmiany 0,4 V/A)
- 6) **SHORT ARC MODE** - Spawanie na krótkim luku = **WYŁĄCZONE (domyślnie)**
a) Włączony b) Wyłączony
- 7) **VOLT REDUCTION DEVICE** - Układ obniżenia napięcia = **WYŁĄCZONY (domyślnie)**
a) Włączony b) Wyłączony
- 8) **POWER OF PULSE** - Moc pulsacji prądu = **WYŁĄCZONA (domyślnie)**
a) 0[WYŁĄCZONA] ... 80% (krok zmiany 1%)
- 9) **FREQUENCY OF PULSE** - Częstotliwość pulsacji prądu = **5,0 Hz (domyślnie)**
a) 0,2 - 500 Hz (krok zmiany od 0,2 Hz - 1 Hz)
- 10) **DUTY CYCLE OF PULSE** - Współczynnik trwania pulsu - jest to procent impulsu prądu w stosunku do okresu trwania tych impulsów = **50% (domyślnie)**
a) 20 ... 80% (krok zmiany 1%)

METODA TIG

- 0) **AMPERAGE** - Podstawowy wyświetlany parametr **PRĄD = 100 A (domyślnie)**
a) 10 ... 200 A (krok zmiany 1A) dla VDI 200 PRO
- 1) **TIME UP ARC** - Czas wzrostu prądu = **1,0 s (domyślnie)**
a) 0,1 ... 15,0 s (krok zmiany 0,1 s)
- 2) **POWER OF PULSE** - Moc pulsacji prądu = **WYŁĄCZONA (domyślnie)**
a) 0[WYŁĄCZONA] ... 80% (krok zmiany 1%)
- 3) **FREQUENCY OF PULSE** - Częstotliwość pulsacji prądu = **10,0 Hz (domyślnie)**
a) 0,2 ... 500 Hz (dynamiczny krok zmiany od 0,1 Hz)
- 4) **DUTY CYCLE OF PULSE** - Współczynnik trwania pulsu - jest to procent impulsu prądu do okresu trwania tych impulsów = **50% (domyślnie)**
a) 20 ... 80% (krok zmiany 1%)

METODA MIG/MAG

- 0) **VOLTAGE** - Podstawowy wyświetlany parametr **NAPIĘCIE = 19,0 V (domyślnie)**
a) 12 ... 26 V (krok zmiany 0,1 V) dla VDI 200 PRO
- 1) **TIME UP VOLTAGE** - Czas wzrostu napięcia = **0,1 s (domyślnie)**
a) 0,1 ... 5,0 s (krok zmiany 0,1 s)
- 2) **TIME DOWN VOLTAGE** - Czas opadania napięcia = **1,0 s (domyślnie)**
a) 0,1 ... 5,0 s (krok zmiany 0,1 s)
- 3) **POWER OF PULSE** - Moc pulsacji napięcia = **OFF (domyślnie)**
a) 0[OFF] ... 80% (krok zmiany 1%)
- 4) **FREQUENCY OF PULSE** - Częstotliwość pulsacji napięcia = **20 Hz (domyślnie)**
a) 5 ... 500 Hz (krok zmiany 1 Hz)
- 5) **DUTY CYCLE OF PULSE** - Współczynnik trwania pulsu - jest to procent impulsu napięcia do okresu trwania tych impulsów = **50% (domyślnie)**
a) 20 ... 80% (krok zmiany 1%)

PRZEMYŚLANA KOMPATYBILNOŚĆ



GWARANCJA PRODUCENTA

Zakład Wyposażenia Spawalniczego Instytutu Elektrycznego Spawania im. E.O. Patona

gwarantuje prawidłową pracę urządzenia w przypadku dotrzymania przez użytkownika warunków eksploatacji, przechowywania i transportu;

Gwarancja podstawowa na urządzenie **PATON® VDI 200 PRO DC** udzielona jest na okres **5 lat zarówno na zakup konsumencki jak i związany z działalnością gospodarczą**. Okres podstawowej gwarancji zaczyna się od dnia sprzedaży sprzętu końcowemu nabywcy;

W ciągu podstawowego okresu gwarancji importer zobowiązuje się bezpłatnie do wykonania następujących czynności na rzecz właściciela urządzenia marki **PATON®**:

1. Wykonać diagnostykę i wykryć przyczyny awarii;
2. Zapewnić niezbędne elementy do wykonania naprawy urządzenia spawalniczego;
3. Wykonać prace dotyczące wymiany wadliwych elementów i części;
4. Wykonać test naprawionego urządzenia.

Podstawowe zobowiązania gwarancyjne nie obejmują sprzętu:

1. Który posiada uszkodzenia mechaniczne, wpływającymi na funkcjonowanie urządzenia;
2. Który posiada ślady korozji, która spowodowała usterkę;
3. Które zostały uszkodzone z powodu wpływu dużej wilgoci na elementy zasilania i elektroniki;
4. Które zostały uszkodzone z powodu nagromadzenia się w środku kurzu, przewodzącego prąd;
5. W przypadku samodzielnych prób naprawy jego węzłów i/lub wymiany części elektronicznych.

Dla urządzeń spawalniczych serii **STANDARD** i **PROFESSIONAL** - 5 lat podstawowej gwarancji. Obowiązkowym warunkiem jest wykonanie obsługi serwisowej w wymaganych terminach czasowych w **autoryzowanym centrum serwisowym**. Pierwotna obsługa techniczna powinna nastąpić po upływie 24 miesięcy od dnia sprzedaży, każda następna - co 12 miesięcy.



www.paton.com.pl



Zakład Wyposażenia Spawalniczego PATON jest wiodącą przemysłową bazą Instytut Elektrycznego Spawania im. E. O. Patona, wysoka reputacja firmy została zdobyta przez lata ciężkiej pracy, solidna firma oznacza sprzęt godny zaufania.

Zakład Wyposażenia Spawalniczego PATON z siedzibą w Kijowie w Ukrainie zatrudnia ponad 350 specjalistów ds. spawania, dostarcza sprzęt oraz materiały spawalnicze do ponad 20 krajów, a roczna produkcja urządzeń przekracza 55 000 jednostek.

Zakład Wyposażenia Spawalniczego PATON produkuje urządzenia spawalnicze o wysokiej jakości parametrach, które spełniają oczekiwania dużych przemysłowych przedsiębiorstw, jak i osób prywatnych.